**ATB č. 3 SVV Praha, s.r.o., Ohradní 65, 140 00 Praha 4**

**Organizační informace ke kurzům pro vyšší svářečský personál**

**Kurzy pro vyšší svářečský personál jsou organizovány dle technických pravidel České svářečské společnosti CWS ANB a dokumentů Evropské svářečské federace (EWF) a Mezinárodního institutu svařování (IIW) .**

**Termín výuky (pondělí až čtvrtek 8.00 – 16.20)**

**Mezinárodní/Evopský svářečský inženýr**

**Termín:** 13.5.2019 – 11.12.2019,   výuka je rozdělena do tří bloků:

1. teoretický blok: 13.5. – 16.5. + 20.5. – 23.5. + 27.5. – 30.5.2019

2. praktický blok:  3.6. – 6.6. + 10.6. – 13.6.2019

3. teoretický blok: 2.9. – 5.9. + 9.9.- 12.9. + 30.9. – 3.10. + 7.10. – 10.10. + 14.10. – 17.10. + 29.10. – 31.10. + 4.11. – 7.11. + 9.12.2019

**Písemná a ústní zkouška:**   10.12. – 11.12.2019

**Výuka probíhá:** pondělí – čtvrtek(8.00 – 16.30), rozsah kurzu 448 hodin

**Mezinárodní/Evopský svářečský technolog**

**Termín:** 13.5.2019 – 13.11.2019,   výuka je rozdělena do tří bloků:

1. teoretický blok: 13.5. – 16.5. + 20.5. – 23.5. + 27.5. – 30.5.2019

2. praktický blok:  3.6. – 6.6. + 10.6. – 13.6.2019

3. teoretický blok: 2.9. – 5.9. + 9.9.- 12.9. + 30.9. – 3.10. + 7.10. – 10.10. + 14.10. – 17.10. + 11.11.2019

**Písemná a ústní zkouška:**   12.11. – 13.11.2019

**Výuka probíhá:** pondělí – čtvrtek(8.00 – 16.30), rozsah kurzu 369 hodin

**Platba**

# Cena je konečná a zahrnuje kurzovné, skripta, zkoušku, dva diplomy. Faktura bude vystavena po zahájení kurzu. V případě požadavků zákazníka je možné kurzovné fakturovat i jiným způsobem na základě předem dané dohody

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Typ kurzu** | **Délka trvání** | **Cena bez DPH** | **21% DPH** | **Cena vč. 21% DPH** |
| **IWE/EWE** | **448 hodin** | 76 028,-Kč | 15 971,-Kč | 92 000,- Kč |
| **IWT/EWT** | **369 hodin** | 61 980,- Kč | 13 020,-Kč | 75 000,- Kč |

# Organizační změny

SVV Praha, s.r.o. si vyhrazuje právo změny lektora, data a místa konání či zrušení vzdělávací akce z organizačních důvodů. Veškeré změny vám dáme písemně, telefonicky nebo emailem včas na vědomí.

**Kvalifikační požadavky**

Nejpozději při zahájení kurzu předložte doklad o nejvyšším dosaženém vzdělání.

**Studijní literatura**

Každý účastník kurzu obdrží při zahájením studijní literaturu – skripta k okruhům + materiály zpracované jednotlivými přednášejícími + elektronicky zpracované přednášky ke stažení na webu svv.cz (bude vám předáno heslo)

**Zkoušky**

Průběžný písemný test po ukončení 1.dílu

Závěrečný písemný test z národních otázek + zkušebně se ověřují i mezinárodní otázky (přeložené do českého jazyka).

Ústní zkouška (před zkušební komisí jmenovanou CWS ANB)

**Výstupní dokumenty:**

Po úspěšném složení všech zkoušek obdrží absolvent:

1. **potvrzení o absolvování kurzu**

2. **dva diplomy** (dle typu kurzu):

Mezinárodní svářečský inženýr (vydává CWS ANB a IIW) a Evropský svářečský inženýr (vydává CWS ANB a EWF)

Mezinárodní svářečský technolog (vydává CWS ANB a IIW) a Evropský svářečský technolog (vydává CWS ANB a EWF)

Viz odkazy: [CWS ANB – Česká svářečská společnost ANB](http://www.cws-anb.cz), [IIW - Mezinárodní svářečský institut](http://www.iiwelding.org/Pages/Default.aspx),

[EWF - Evropská svářečská federace](http://www.ewf.be)

3. **Osvědčení o proškolení z normy ČSN EN ISO 17 367 pro vizuální kontrolu svarů,** toto osvědčení nenahrazuje certifikát pracovníka NDT (tento certifikát je možné získat absolvováním kurzu VTdw v našem školícím středisku SVV Praha s.r.o.)

**Místo konání:**

**Učebna SVV Praha, s.r.o., Ohradní 65, Praha 4 - Michle**

**Spojení autem:** výjezd z dálnice D1 značení Michle, pokračovat ulicí Vyskočilova, Michelská, Hadovitá, Ohradní, parkování možné bezplatně na parkovišti před objektem (závoru otvírá služba na vrátnici, stačí se k závoře přiblížit a počkat až se závora otevře)

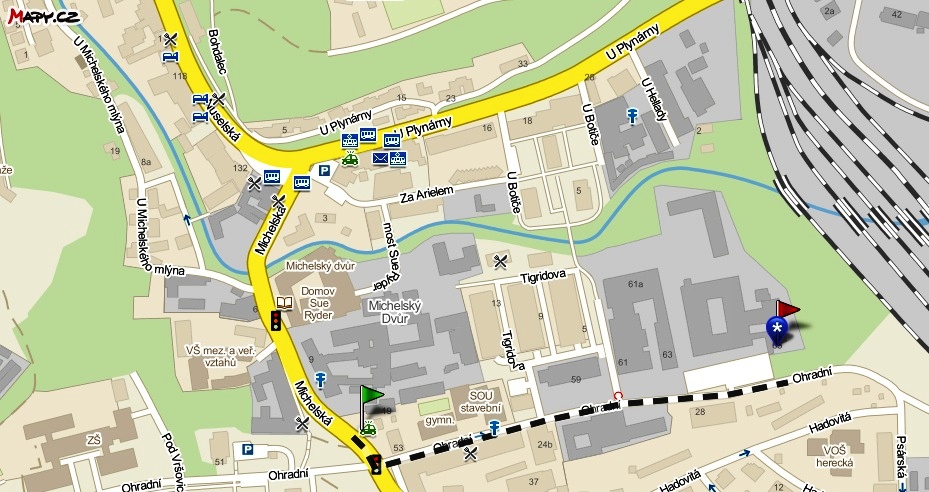
**Spojení MHD:** **1.možnost**: metro **C Kačerov**, podejít podchodem na druhou stranu, **bus 196, 150, 139** čtyři stanice do **stanice Ohradní**, pak cca 50 zpět, odbočit vlevo (kolem obchodu Žabka) do ul. Ohradní, 200 m pěšky rovně - vysoká hnědá budova na konci ulice

**2.možnost:** **tramvaj 14, 11** do **stanice Michelská**, pak přes můstek ul. Michelskou do kopce, odbočit vlevo do ulice Ohradní (kolem obchodu Žabka), dále cca 200 m rovně – vysoká hnědá budova





**Plánek :Učebna SVV Praha s.r.o. Ohradní 65, Praha 4**



**Pozn.:** Učebna je vybavena audiovizuální technikou, posluchači mají bezplatný přístup k wifi síti.

**Ubytování a strava:**

Ubytování si prosím objednávejte přímo u ubytovacího zařízení, SVV Praha, s.r.o. Vám ubytování bohužel nemůže zajistit. Stravování je možné v blízkosti učebny.

**Adresa Telefon Cena**

Ubytovna SOU SSŽ 241 482 379 jedna osoba od 280,- Kč

Ohradní 24

Praha 4 – Michle

(pozn.: při rezervaci oznamte ubytovateli, že se školíte u společnosti SVV Praha)

Dostupnost k učebně je 5 min.pěšky

Abitohotel 271 003 121 vč.sníd. od 480,- Kč

Chodovská 1430/3a [www.hotelabito.cz](http://www.hotelabito.cz/)

141 00 Praha

Dostupnost k učebně je cca 15 min: tramvaj č.11, 8 tři stanice do stanice Michelská, pak cca 5 min. pěšky

Hotel Michle 261 222 575, 777 218 317 vč. sníd. od 900,- Kč

Nuselská 214/124 recepce@hotelmichle.cz

140 00 Praha 4 [www.hotelmichle.cz](http://www.hotelmichle.cz)

Dostupnost k učebně je cca 15 min

**Přehled studijních okruhů:**

**Modul 1: Technologie svařování a zařízení**

1.1. Všeobecný úvod do technologie svařování

1.2 Plamenové svařování a související procesy

1.3 Elektrické minimum

1.4 Elektrický oblouk

1.5 Zdroje energie pro obloukové svařování

1.6 Úvod do obloukového svařování v ochranných atmosférách

1.7 Svařování TIG

1.8.1 Svařování MIG/MAG

1.8.2 Obloukové svařování plněnou elektrodou FCAW

1.9 Svařování MMA

1.10 Svařování pod tavidlem

1.11 Odporové svařování

1.12.1 Ostatní svařovací procesy Laser, Svazek elektronů a plazma

1.12.2 Ostatní svařovací procesy mimo uvedených v bodě 1.12.1

1.13 Řezání, vrtání a jiné způsoby přípravy hran

1.14 Úprava povrchu a žárové nástřiky

1.15 Zcela mechanizované procesy a robotiky

1.16 Tvrdé a měkké pájení

1.17 Technologie spojování plastů

1.18. Spojování keramiky a kompozitů

1.19 Svařovací laboratoř

**Modul 2: Materiály a jejich chování při svařování**

2.1 Struktura a vlastností kovů

2.2 Slitiny a fázové diagramy

2.3 Slitiny železa a uhlíku

2.4 Výroba a třídění ocelí

2.5 Chování konstrukčních ocelí při tavném svařování

2.6 Výskyt trhlin ve svarových spojích

2.7 Lomy a různé typy lomů

2.8 Tepelné zpracování základních materiálů a svarových spojů

2.9 Konstrukční (nelegované) oceli

2.10 Vysokopevné oceli

2.11 Aplikace konstrukčních a vysokopevných ocelí

2.12 Tečení a oceliodolné tečení

2.13 Oceli pro kryogenní teploty

2.14 Úvod do koroze

2.15 Korozivzdorné a žáruvzdorné oceli

2.16 Úvod do opotřebení a ochranné vrstvy

2.17 Litiny a oceli

2.18 Měď a slitiny mědi

2.19 Nikl a slitiny niklu

2.20 Hliník a jeho slitiny

2.21 Titan, jiné kovy a slitiny

2.22 Spojování rozdílných materiálů

2.23 Destruktivní zkoušení materiálů a svarových spojů

**Modul 3: Konstrukce a provedení**

3.1 Základy teorie konstrukčních systémů

3.2 Základy pevnosti materiálu

3.3 Navrhování svarových a pájených spojů

3.4 Základy navrhování svaru

3.5 Chování svařovaných konstrukcí vystavených různým typům zatížení

3.6 Návrh svařovaných konstrukcí s převážně statickým zatěžováním

3.7 Chování svařovaných konstrukcí při cyklickém zatížení

3.8 Návrh cyklicky namáháných konstrukcí

3.9 Návrh svarů tlakových zařízení

3.10 Navrhování konstrukcí z hliníku a jeho slitin

3.11 Úvod do lomové mechaniky spojů

**Modul 4: Výroba, aplikované inženýrství**

4.1. Úvod do zajišťování kvality při výrobě svařovaných konstrukcí

4.2 Řízení kvalitai při výrobě svařovaných konstrukcí

4.3 Vnitřní pnutí a deformace při svařování

4.4 Technické vybavení, svářecí přípravky a upínače

4.5 Zdraví a bezpečnost

4.6 Měření, regulace a registrace dat při svařování

4.7 Vady a kritéria přípustnosti

4.8 Nedestruktivní zkoušky

4.9 Ekonomie a produktivita

4.10 Opravy a renovace svařováním

4.11 Svařované spoje betonářské oceli

4.12 Případová studie

**Praktická výuka**

kyslíko-acetylenové svařování a řezání, MMA,TIG, MIG/MAG

Praktické ukázky či video prezentace technologií: Drážkování plamenem, tvrdé pájení, svařování plasmou, řezání plasmou, svařování obloukem pod tavidlem, odporové svařování, svařování třením, svařování svazkem elektronů, svařování laserem, jiné technologie