

## SVV Praha s.r.o. pomáhá svým klientům

- získat odbornou kvalifikaci, a tím posílit svou konkurenceschopnost
- k rozvoji zaměstnanců, kteří tak aktivně přispívají k vytvoření příznivého a bezpečného pracovního prostředí
- zvýšit kvalitu práce v oblasti řízení lidských zdrojů, především ve výrobních společnostech

Vážení přátelé, milí klienti,

dovolujeme si vám předložit nabídku firemního vzdělávání, kterou sestavila firma SVV Praha, s.r.o. na základě zkušeností, které získala za 25 let úspěšného působení na českém trhu. V nabídce, která koresponduje s nejnovějšími trendy v oblasti firemního vzdělávání, se snažíme pružně reagovat na vaši poptávku. Naším cílem je profesionalita, vysoká kvalita našich služeb a snaha, co nejvíce vyjít vstříc vám, našim klientům. Většina firemních kurzů a školení je určena především zaměstnancům výrobních společností z oblasti strojírenství, kovovýroby, dopravy, automobilového průmyslu, energetiky a stavebnictví.

Na setkání s vámi na vzdělávacích akcích SVV Praha s.r.o. se těší

  
Mgr. Jana Vráblíková  
koordinátor vzdělávání

### Co nabízíme svým klientům?

- nejmodernější poznatky a informace ze širokého spektra technických oborů (především oblast strojírenství, kovovýroby, stavebnictví, atd)
- výukové moduly z oblasti osobního růstu, řízení lidských zdrojů a komunikačních dovedností, které jsou vytvořeny především pro zaměstnance výrobních společností
- zkušený lektorský tým, lektori jsou našimi dlouholetými spolupracovníky, kteří své kvality prokazují při výuce v kurzech sestavených podle mezinárodních dokumentů a disponují teoretickými i ověřenými praktickými zkušenostmi

### Čím se lišíme od jiných vzdělávacích společností?

- odborným (především technickým) zaměřením vzdělávacích akcí
- krátkou dobou od zadání vaší poptávky k její realizaci
- vypracováním hodnotící zprávy efektivnosti vzdělávacího programu

### Pro koho jsou naše vzdělávací programy určeny?

- vzdělávací moduly jsou přizpůsobeny pro zaměstnance výrobních společností
- pro vrcholové vedení firem, střední management, pro liniové manažery
- pro pracovníky oddělení řízení jakosti, pracovníky technické kontroly
- pro vedoucí útvarů přípravy a řízení výroby
- pro specifické skupiny pracovníků (např. pracovníky konstrukce, technology, pracovníky logistických útvarů, mistry, svářečský dozor a svářečský personál atd.)
- pro pracovníky personálních útvarů a útvarů řízení lidských zdrojů, pro administrativní pracovníky výrobních společností

### Jaké metody a formy vzdělávání nabízíme?

- formy vzdělávacích programů – přímá výuka s diskusí, odborný výklad, seminář, workshop
- metody výuky – přednáška, diskuse, konzultace, případová studie, test, práce na projektu, řešení modelových situací atd. s využitím moderní techniky

### Jak probíhá realizace vzdělávání na zakázku?

- **Jasně a konkrétní stanovení cíle vzdělávacího programu**

K sestavení vzdělávacího programu tak, aby odpovídal všem vašim specifickým potřebám, je nutné seznámit se i s konkrétními podmínkami uvnitř organizace. Důležité jsou informace o auditoriu, jejich dosavadních znalostech a praktických zkušenostech. Na základě těchto informací předložíme klientovi návrh vzdělávacího programu k jeho schválení. Součástí návrhu je stanovení cíle programu, časový rozvrh, metody a formy výuky, lektorské zajištění, výběr školicích prostor, termín realizace, ověření výstupu a cenová kalkulace.

- **Organizační zabezpečení a realizace vzdělávací akce**

Organizačně zabezpečíme a zrealizujeme vzdělávací akci v souladu s projektem. Připravíme podkladové materiály pro účastníky, zajistíme didaktické pomůcky dle potřeb klienta, realizujeme program lektorem SVV Praha.

- **Vyhodnocení splnění očekávaného cíle**

Na základě zpětné vazby od účastníků zjišťujeme, zda program u nich splnil očekávaný cíl. Můžeme vytvořit i hodnotící zprávu, která obsahuje hodnocení ze strany účastníků (na závěr přikládáme dotazník), hodnocení ze strany lektorů a návrh navazujících vzdělávacích programů rozvíjející získané znalosti a dovednosti.

### Jaká je cena?

Cena je vždy kalkulována na základě přesné specifikace objednavatele, cena je vč. studijních materiálů, osvědčení.

### Co školíme?

#### I. Technické semináře a tréninky

#### 1. Zpracování technické dokumentace dle mezinárodních, evropských a českých norem

**Školení je určeno:**

pro technologů svařování, mistry, pracovníky technické kontroly, konstruktéry, pro pracovníky oddělení řízení výroby

**Anotace:**

Základní normy v oblasti svařování, zpracování výrobní dokumentace, druhy a značení svarů, tolerance svařenců, volba svařových spojů podle druhu konstrukce, volba svařových spojů podle způsobu namáhání konstrukce, dílů, volba svařového spoje podle druhu materiálu, technologičnost svařované konstrukce, způsobilost výrobců konstrukcí, certifikace, posuzování technické dokumentace, kvalifikace svářečského personálu, svářeči, svářečský dozor, kontrola, postupy svařování

**Doporučený rozsah:**

1 výukový den

#### 2. Zajištění kvality svařovaných konstrukcí

**Školení je určeno:**

pro pracovníky oddělení konstrukce, řízení jakosti, pro technologů svařování a vyšší svářečský personál (mistry, svářečské techniky, operátory, seřizovače)

**Anotace:**

Cílem je seznámit posluchače s aktuálními předpisy a změnami v evropské normalizaci, a tím zajistit prevenci výroby (dodávky) nekvalitního produktu – svařovaných dílů, zajištění TPV a vlastní výroby v souladu s aktuálními evropskými předpisy, evropské a české normy v konstrukčním rozvoji, konstrukce odtlůků a svarů, kategorizace svarů, volba materiálů, vady a kontrola svarů

**Doporučený rozsah:**

1 výukový den

### 3. Technologie svařování, svarové spoje

#### Školení je určeno:

pro svářečský personál (svářeče, technologie svařování, operátory), mistry, technické pracovníky kontroly, strojní inženýry

#### Anotace:

Svařování jako zvláštní proces, oprávnění výrobců, systémy řízení jakosti, druhy svařovaných konstrukcí, způsob namáhání, materiály, normy ČSN, EN, ISO, svarové spoje – druhy, volba, návrh, příprava svarových ploch, svařování konstrukce – tolerance rozměrů, napětí, deformace, značení základních a přídatných materiálů podle ČSN a EN, (pevnost, nárazová práce, atd.), kvalifikace svářečského personálu (svářeči, obsluha, svářečský dozor, kontrola)

#### Doporučený rozsah:

1 výukový den

### 4. Základy svařování pro „nesvářeče“

#### Školení je určeno:

pro pracovníky firm zabývajících se výrobou a opravou svařovaných konstrukcí, kteří potřebují získat základní informace o oboru svařování, svařitelnosti materiálu, výrobě ocelových konstrukcí, pro nákupčí, pracovníky technické kontroly, mistry svařoven, atd.

#### Anotace:

Bezpečnost práce a požární ochrana při svařování – normy a předpisy, postupy svařování: požadavky na výrobu svařenců a monitorování svařovacích procesů, značení materiálů a jejich svařitelnost, normy ČSN 05 0705, ČSN EN 287-1, ČSN EN ISO 9606 - zkoušky svářečů, značení svarů na výkresech, provádění vizuální kontroly tavných spojů dle požadavků ČSN EN ISO 17637, hodnocení ČSN EN ISO 5817, ČSN EN ISO 10042, vady svarů, kritéria, požadavky výrobních norem

#### Doporučený rozsah:

1 výukový den

### 5. Návrh, výpočet únosnosti svarových spojů

#### Školení je určeno:

pro pracovníky oddělení konstrukce a statiky

#### Anotace:

Druhy namáhání, volba dimenze koutových a tupých svarů, výpočet únosnosti, vrubové případy, koncentrace napětí, vztah únosnosti a jakosti provedení, projektová dokumentace, výrobní dokumentace

#### Doporučený rozsah:

1 výukový den

### 6. Vady svarů a jejich příčiny při robotizovaném svařování

#### Školení je určeno:

pro svářečský personál, pro pracovníky kontroly kvality, pro seřizovače, (operátory a seřizovače) obsluhu svařovacích robotů

#### Anotace:

Robotizované svařování, charakteristika robotizovaného svařování, nastavení parametrů svařování: proud, tlak, čas, druh proudu, impulsní režim, zabezpečení jakosti procesu, příčiny vad svarů při robotizovaném svařování, způsob jejich odstranění, kontrola jakosti, praktické ukázky

#### Doporučený rozsah:

1 – 2 výukové dny

### 7. Normování v průmyslové praxi při výrobě ocelových konstrukcí svařováním

#### Školení je určeno:

pro pracovníky oddělení řízení výroby, pro pracovníky obchodních oddělení, technologie a technické přípravy výroby a samozřejmě pro pracovníky okruhu svářečského dozoru, mistry svařoven atd.

#### Anotace:

Normování – jeho význam pro odměňování a řízení procesů, druhy a členění norem, metodiky normování – stanovení

normy času, zjednodušený výpočet časové normy pro svařování, kalkulace nákladů při svařování, příklady výpočtů

**Doporučený rozsah:**

1 výukový den

### 8. Ekonomika a jednoduché kalkulace nákladů při svařování

**Školení je určeno:**

pro pracovníky obchodních oddělení, technologie a technické přípravy výroby a samozřejmě pro pracovníky okruhu svářečského dozoru, mistry svařoven a všechny, kteří se chtějí rychle orientovat v nákladech na výrobu svařenců

**Anotace:**

Parametry ovlivňující ekonomiku svařování, porovnání metod svařování s ohledem na dosahovaný výkon svařování, způsob výpočtu nákladových položek, skladba a stanovení pracností operací svařování, stanovení nákladů na svařence/operaci svařování, náklady výrobce pro kvalifikaci postupů svařování a při zhotovování pracovních zkoušek, praktické cvičení výpočtů – pracnosti a náklady

**Doporučený rozsah:**

1 výukový den

### 9. Požadavky na jakost při tavném svařování kovových materiálů, ČSN EN ISO 3834

**Školení je určeno:**

pro odborné pracovníky firem, které se zabývají výrobou ocelových konstrukcí a dílů strojů (konstruktéry, technology a pracovníky vývoje, svářečského dozoru a technické kontroly)

**Anotace:**

Představení norem řady EN ISO 3834 a jejich obsah, využití u nás a ve světě (související IIW dokumenty), návaznost těchto norem na požadavky výrobních norem, např. DIN 18800, DIN EN 1090, DIN EN 15085 atd., tvorba interní dokumentace podle požadavků těchto norem – směrnice pro svařování a související dokumentace, postavení osob svářečského dozoru – jmenování, popis funkce, kompetence, matice odpovědnosti a rozdělení působnosti při více osobách SD, požadavky jednotlivých prvků normy a co znamenají – související dokumentace, kvalifikace personálu a platnost certifikátů – nové normy ISO 9606-1 a ISO 14732, kvalifikace postupů svařování a návazná tvorba WPS, odpovědnost za provádění kontrol a NDT, stanovení požadavků na svary podle výrobní třídy, technická zařízení, jejich údržba, kontroly a revize, metrologie, zprávy o kvalitě, upozornění na aktualizaci normy ISO 5817, protokoly, Check-listy atd., dokumentace předávaná zákazníkům

**Doporučený rozsah:**

1 výukový den

### 10. Příprava firem na certifikaci podle normy DIN EN 15085-2

**Školení je určeno:**

pro pracovníky firem, které se připravují na přezkoušení podle normy DIN EN 15085-2, svařování kolejových vozidel a jejich dílů. Výstupní dokument (osvědčení) slouží jako doklad o absolvování pravidelného školení svářečského dozoru, které je závazně doporučeno příslušnými předpisy DVS.

**Anotace:**

Teoretická příprava z norem, směrnic a předpisů pro získání certifikátu pro svařování kolejových vozidel a jejich dílů dle DIN EN 15085-2, současně platné předpisy, normy, směrnice DVS, předpisy DB AG, aktuálně vydané předpisy související s DIN EN 15085, informace koordinačního výboru A – Z a příprava evropského registru firem

**Doporučený rozsah:**

1 výukový den

### 11. Provádění ocelových konstrukcí dle řady norem EN 1090

**Školení je určeno:**

pro odborné pracovníky firem, které se zabývají výrobou ocelových konstrukcí a dílů strojů (konstruktéry, technology a pracovníky vývoje, svářečského dozoru a technické kontroly)

**Anotace:**

Postup certifikace, přechod z národních norem ČSN 73 2601, příp. DIN 18800 na evropskou normu EN 1090, konstrukční návrh – statický výpočet dle souboru platných Eurokódů, posouzení systému řízení výroby (FPC), struktura vnitropodnikové kontroly a návaznost na proces svařování, norma EN 1090-2,3 – problematika svařování a návaznost certifikátu pro svařování na FPC a na třídu provedení

**Doporučený rozsah:**

1 výukový den

**12. Základy svařování pro pracovníky svářečského provozu****Školení je určeno :**

pro pracovníky firem zabývajících se výrobou a opravou svařovaných konstrukcí, kteří potřebují získat základní informace o oboru svařování, svařitelnosti materiálů, výrobě ocelových konstrukcí, pro nákupčí, pracovníky technické kontroly, mistry svařoven, atd.

**Anotace:**

Bezpečnost práce a požární ochrana při svařování – normy a předpisy, virtuální svařování – ukázky jednotlivých metod svařování, postupy svařování: požadavky na výrobu svařenců a monitorování svařovacích procesů, značení materiálů a jejich svařitelnost, normy ČSN 05 0705, ČSN EN 287-1, ČSN EN ISO 9606 – zkoušky svářečů, značení svarů na výkresech, provádění vizuální kontroly tavných spojů dle požadavků ČSN EN ISO 17637, hodnocení ČSN EN ISO 5817, ČSN EN ISO 10042, vady svarů, kritéria, požadavky výrobních norem

**Doporučený rozsah:**

1 – 3 výukové dny

**13. Školení personálu pro přímou vizuální kontrolu svarů VT2 dw v souladu s ISO 9712, vč. kvalifikační zkoušky****Školení je určeno:**

pro kontrolory, mistry, technology svařování a vyšší svářečský personál společností, které se zabývají svařováním.

**Anotace:**

1. - 2.den: účel NDT, systém certifikace, výklad norem: ČSN EN ISO 9712, ČSN EN 13018, ČSN EN ISO 17637, ČSN EN ISO 6520-1, ČSN EN ISO 5817, vady svarů, ukázky praktických problémů při výrobě, vybavení a pomůcky pro kontrolu, praktické hodnocení vzorků, sestavení instrukce a protokolu VT, příprava na zkoušku (testy a praktická cvičení) a následnou certifikaci dle ČSN EN ISO 9712

3.den: vidění a lidské oko, středoškolská fyzika, vlastnosti světla principy optiky, řešení příkladů z optiky

4.den:kvalifikační zkouška (ve spolupráci s QC Plzeň)

**Doporučený rozsah:**

4 výukové dny

**14. Čtení technických výkresů a svařovacích postupů****Školení je určeno pro:**

konstruktéry, technology a pracovníky vývoje, svářečského dozoru a technické kontroly

**Anotace:**

Svařované spoje, pájené spoje, nýtové a šroubové spoje, značení svarů na výkresech, tolerance svařovaných konstrukcí, drsnost povrchu, svařovací postupy (WPS) a jejich tvorba

**Doporučený rozsah:**

1 výukový den

**15. Školení IRIS norem****Školení je určeno:**

pro všechny zaměstnance, kteří se potřebují orientovat v požadavcích standardu IRIS a chtějí načerpat detailní informace pro jeho uplatňování v organizaci

#### **Anotace:**

1.den: výklad požadavků standardu IRIS pro mezinárodní standardizaci železničního průmyslu, jeho bezpečnosti a systému řízení, metodika a principy hodnocení certifikačního procesu, 2.den: případová studie

#### **Doporučený rozsah:**

2 výukové dny

### **16. Kontrolor svarových spojů – praktický výcvik v metodách VT, PT a vyhodnocování makrosnímků svarových spojů**

#### **Školení je určeno :**

pracovníky technické kontroly, mistry svařoven, svářečský dozor, pracovníky firem zabývajících se výrobou a opravou svařovaných konstrukcí

#### **Anotace:**

1.den (9.00 – 15.00): NDT - vizuální kontrola svarů VT, výklad norem: ČSN EN ISO 17637, ČSN EN ISO 6520-1, ČSN EN ISO 5817, vady svarů, ukázky praktických problémů při výrobě, vybavení a pomůcky pro vizuální kontrolu, praktické hodnocení vzorků svarových spojů, sestavení protokolů VT, příprava makrosnímků, teorie, technické vybavení, odběr a příprava vzorků, broušení, leštění, leptání, vyhodnocování makrovýbrusů, hodnocení vad, praktické vyhodnocení vzorků pomocí digitálního mikroskopu Dino-Lite, praktická cvičení

2.den (9.00- 13.00): NDT – penetrační zkouška PT, teoretická příprava, systém čistič, penetrant, vývojka, výklad norem: ČSN EN ISO 3452-1, ČSN EN ISO 23277, ukázka průběhu zkoušky a vyhodnocení, praktická cvičení včetně vystavení protokolu

#### **Doporučený rozsah:**

2 výukové dny

## **II. Semináře a tréninky manažerských, komunikačních a obchodních dovedností pro zaměstnance výrobních společností**

### **1. Řešení pracovních konfliktů**

#### **Školení je určeno:**

pro vyšší a střední management, vedoucí pracovníky, mistry a vedoucí pracovníky, vedoucí středisek, dispečery výroby

#### **Anotace:**

Nejčastější příčiny pracovních konfliktů; nejčastější typy konfliktů, s nimiž se pracovníci obracují na svoje nadřízené; role manažera při řešení konfliktů na pracovišti; zjevné a skryté konflikty; roviny konfliktů; doporučený postup pro řešení konfliktů a neshod; základní způsoby řešení konfliktů; ve kterých situacích je dobrou taktikou konfrontace, spolupráce, kompromis, vyhnouti se a ve kterých ústup, praktická cvičení

#### **Doporučený rozsah:**

1 – 2 výukové dny

### **2. Komunikační dovednosti**

#### **Školení je určeno:**

pro všechny, kteří si chtějí zdokonalit svou úroveň komunikace v pracovním prostředí

#### **Anotace:**

Různé úrovně komunikace, verbální a neverbální komunikace, empatické jednání v pracovním prostředí, ovládání emocí v pracovním prostředí, zdravé sebevědomí v pracovním prostředí, vyjednávání vedoucí k oboustrannému přínosu, praktická cvičení

#### **Doporučený rozsah:**

1 výukový den

### **3. Vedení týmů**

#### **Školení je určeno:**

pro vyšší a střední management, vedoucí pracovníky, mistry ve výrobě, pro všechny, jejichž pracovní úspěšnost souvisí s dobrým vedením týmů

#### **Anotace:**

Týmově orientovaná organizace, rozdíl mezi týmem a klasickou pracovní skupinou; týmová odpovědnost; budování týmu – definování poslání a hlavních cílů týmu; určení stabilního jádra týmu, jeho odpovědnosti a pravomocí; stanovení postupu strategie týmu; dohoda o pravidlech a hodnotách; vyjasnění rolí a vzájemného očekávání; metody rozvíjení spolupráce a metody řešení problémů; určení obsahu a formy komunikace týmu; určení způsobu hodnocení výsledků práce týmu i jednotlivců, vyjasnění postoje k riziku a nezdarům, praktická cvičení

#### **Doporučený rozsah:**

1výukový den

### **4. Umění prezentace**

#### **Školení je určeno:**

pro vedoucí pracovníky, interní auditory a ty, kteří potřebují přesvědčit druhé

#### **Anotace:**

Příprava působivé prezentace; cílené vytváření pozitivního dojmu; navození atmosféry, zájmu; vizuální kontakt; práce s hlasem (pomlky, změna tónu hlasu a úrovně hlasitosti) prezentace návrhu: zhodnocení situace, uvedení možností řešení, zdůvodnění návrhu; používání názorných pomůcek; pozitivní závěr; prezentace firmy, útvaru, vlastní práce, praktická cvičení

#### **Doporučený rozsah:**

1výukový den

### **5. Podnikatelská a společenská etiketa**

#### **Školení je určeno:**

pro asistentky a reprezentanty firmy

#### **Anotace:**

Rozdíl mezi společenskou a podnikatelskou etiketou; zásady pro představování se, podávání ruky, stolování, dojednávání a realizaci pracovních schůzek, zásady pro konverzaci; vytváření sítě vztahů, telefonování, jednání se zahraničním partnerem, praktická cvičení

#### **Doporučený rozsah:**

1 – 2 výukové dny

### **6. Trénink standardních komunikačních dovedností pro vedoucí pracovníky**

#### **Školení je určeno:**

pro team leadery, pro mistry, manažery výroby, pro pracovníky oddělení řízení lidských zdrojů, vedoucí střediska, projektové manažery

#### **Anotace:**

Ocenění dobré práce jednotlivce, upozornění na chybu, vytknutí opakované chyby, vedení porady, rozhovor s novým pracovníkem, hodnocení rozhovor, ocenění pracovního výkonu kolektivu či týmu; motivační rozhovor s pracovníkem klesá-li jeho výkonnost nebo je-li důležité podpořit jeho vysokou výkonnost; rozhovor s pracovníkem, který se stal nadbytečným nebo s pracovníkem, kterého je třeba přemístit na jinou práci; vysvětlení pracovnímu kolektivu význam restrukturalizace a nutnosti propouštění pracovníků; zadávání úkolu podřízenému; porada s týmem o nejhodnějším postupu; příprava spolupracovníků na plánované změny, praktická cvičení

#### **Doporučený rozsah:**

1 – 2 výukové dny

### **7. Facilitace**

#### **Školení je určeno:**

pro nižší, střední i vyšší management

#### **Anotace:**

Facilitace jako jedna z technik, která umožní dovést skupinu k cíli porady či složitého jednání navzdory úskalí neefektivní komunikace, nedorozumění a nejasnosti mezi účastníky, znalost facilitačního procesu a pochopení role facilitátora, osvojení

vybraných dovedností, technik, intervencí a strategií facilitátora, vytváření postojů ke konfliktu, schéma konfliktu – tzv. cyklus konfliktu, typologie konfliktů a způsoby řešení konfliktů, nácvik facilitačních dovedností formou simulovaných situací a cvičení, zvládání obtížných až agresivních účastníků facilitace, testy sebepoznání – pro získání zpětné vazby, aby každý věděl, jaký systém řešení konfliktů podvědomě preferuje a realizuje a v čem se může zdokonalit a kam napřít pozornost, praktická cvičení

**Doporučený rozsah:**

2 – 3 výukové dny

### 8. Efektivní vedení porad

**Školení je určeno:**

pro nižší, střední i vyšší management, pro vedoucí pracovníky

**Anotace:**

Typy porad, co může porada přinést účastníkovi, co může porada přinést předsedajícímu, přínos pro firmu, příprava porady, zásady vedení porady, zvláštní typy porad, praktická cvičení

**Doporučený rozsah:**

1 výukový den

### 9. Mistr a vedení lidí

**Školení je určeno:**

pro mistry, team leadery výrobních společností, pro učitele praktických předmětů

**Anotace:**

Tendence ke změnám, evropská politika jakosti a certifikace, role mistra v pracovním procesu, ovládání času a priority, styly vedení lidí, umění vyjednávat, řešení námitek, přijímání a hodnocení pracovníků, zadávání úkolů

**Doporučený rozsah:**

1 – 3 výukové dny

### 10. Základy vyjednávání aneb jak na to, aby mi ostatní vyhověli

**Školení je určeno:**

pro manažery, vedoucí pracovníky, obchodní zástupce, team leadery, mistry

**Anotace:**

Poznatky z psychologie osobnosti, základní taktiky jednání s různými typy jedinců, osobní vystupování a zásady efektivní komunikace, jak získat pozornost, překonávání námitek, jednání s obtížnými lidmi, základy vyjednávání, vyjednávám a ovlivňuji

**Doporučený rozsah:**

1 výukový den

### Reference:

Agrostroj Pelhřimov a.s.

Chládek a Tintěra a.s.

AZ Weld Stuchl s.r.o.

IVECO Czech republic,a.s.

ABB s.r.o.

KEB EGE s.r.o.

BENTELER ČR, k.s.

Linde Technoplyn a.s.

BAEST s.r.o.

LINET s.r.o.

Bombardier Transportation CZ a.s.

SV Metal s.r.o.

ŽDAS a.s.

Metrostav a.s.

ČD a.s.

MOVO s.r.o.

ČKD Kutná Hora, a.s.

NEDCON Bohemia s.r.o.

DAKO-CZ, a.s.

Ostroj Opava, a.s.

DESMO, s.r.o.

Otavské strojírny, a.s.

DT Výhybkárna a mostárna s.r.o.

Pražská plynárenská Distribuce, a.s.

DP hl.m. Prahy,a.s.

SD – 1.strojírenská, a.s.

DP Metro o.z.

Schäfer Menk s.r.o.

DYKO, s.r.o.

Škoda Electric a.s..

Elektrárna Chvaletice

Škoda Transportation s.r.o.

Elektrotrans, a.s.

Škoda JS, a.s.

ESAB VAMBERK, s.r.o.

TPCA CZ