

SVV Praha, s.r.o. Centrum Lepení Brno (CLB) v Moravanech u Brna nabízí provádění následujících zkoušek a testů lepených spojů a substrátů:

Destruktivní metody testování:

- **ČSN EN 1465** Lepidla - Stanovení pevnosti ve smyku při tahovém namáhání přeplátovaných lepených sestav
- **ČSN EN 1464** Lepidla - Stanovení odolnosti lepených spojů proti odlupování - Metoda kontinuálního navíjení
- **DIN 54457** resp. DVS1618 Metoda odlupování housenky lepidla
- **DIN 53295** Testování sendvičů; Odlupový test pomocí bubnu
- **ČSN EN ISO 13445** Lepidla - Stanovení pevnosti ve smyku lepených spojů mezi tuhými substráty metodou smyku mezi bloky
- **DIN 54455** Zkoušení lepidel na kovy a lepených kovových spojů - zkouška torzním smykem
- **DIN 53293** Testování sendvičů; Zkouška ohybem, 3 a 4 body ohyb
- **ČSN EN ISO 11339** Lepidla - T-zkouška v odlupování lepených sestav z ohebných adherendů
- **ČSN EN 28510-1** Lepidla - Zkouška v odlupování zkušební tělesa z ohebného a tuhého adherendu - Část 1: Odlupování pod úhlem 90 stupňů
- **ISO 10354** Lepidla - Charakteristika trvanlivosti lepených konstrukčních skupin; zkouška prasknutí klínem
- **DIN EN 15336** Lepidla - Stanovení doby do selhání lepených spojů při statickém zatížení
- **Statické zkoušky v tahu** polymerních i nepolymerních materiálů
- Vyhodnocení podle **ČSN ISO 10365** Lepidla. Označení hlavních typů porušení lepeného spoje

Další metody testování:

- Určení **volné povrchové energie** substrátů měřením kontaktního úhlu přisedlé kapky kapalin – přístroj See Systém ADVEX INSTRUMENTS
- **Měření tloušťky** polymerních i nepolymerních povlaků – sondy PosiTector
- **Měření tvrdosti** polymerních i kovových materiálů

Testování a zkoušení v laboratoři Centra Lepení Brno



Klimatické testování:

- Např. podle **ČSN EN ISO 9142** Lepidla - Směrnice k výběru laboratorních podmínek stárnutí pro hodnocení lepených spojů, včetně tzv. „kataplazmy“

Příprava povrchů substrátů:

- Příprava povrchů před lepením pomocí plazmatu s přídavnými plyny N₂, Ar, O₂, přístroj Plasma Slit 004
- Příprava povrchů před lepením pomocí kyslíkového plazmatu, přístroj Plasma Tigres ABC O2
- Mytí povrchu substrátu pomocí ultrazvuku

Další nabízené služby:

- Validací, verifikační testování, určení způsobilosti strojů i procesu lepení, testy v sériové výrobě
- Návrh testovacího cyklu na míru
- Návrh technologie výroby lepených spojů včetně konstrukce, validace a sledování kvality
- Konstrukce a výroba prototypů výrobků pomocí 3D tisku

V případě zájmu nás neváhejte kontaktovat. Zpracujeme pro Vás individuální cenovou nabídku služeb.

ADRESA:

SVV Praha, s.r.o.
Centrum Lepení Brno
Technická 936
664 48 Moravany
Česká republika

KONTAKT:

Leoš Kosina EAE
Tel.: +420 723 869 037
Email: kosina@svv.cz
www.svv.cz

