

Výukové středisko SVV Praha, Ohradní 65, Praha 4, ww.svv.cz

vás zve na

AKTUALIZAČNÍ SEMINÁŘ PRO SVÁŘEČSKÝ DOZOR 2017

14.12. – 15.12.2017

Konferenční centrum VŠCHT Praha, K Verneráku 950, Praha 4

Aktualizační seminář je určen absolventům kurzů IWE, IWT, IWS, IWP, kteří na základě výrobních norem a dalších doporučení TP CWS ANB mají za povinnost zúčastnit se pravidelného doškolení nutného k udržení své odborné způsobilosti svářečského dozoru

Program semináře

Čtvrtek 14.12.2017

- ▶ 8.45 - 9.15 Prezentace, uvítání
- ▶ 9.15 - 10.00 25. let od založení společnosti SVV Praha - milníky vývoje až do současnosti, informace z ECWRV - stav přepracování normy EN 15085
Přednáší: Ing. Pavel Flégl, SVV Praha
- ▶ 10.00 - 10.30 Novinky z CWS ANB, EWF a IIW
Přednáší: Ing. Václav Minařík, CSc., CWS ANB
- ▶ 10.30 - 11.00 Přehled nových a připravovaných norem v roce 2017
Přednáší: Ing. Václav Voves, CWS ANB
- ▶ 11.00 - 11.45 Svařování při výrobě a opravách železničních kolejových vozidel a dodržování předpisu ČD V95/5
Přednáší: Milan Kadlec, ČD, a.s., GŘ, Odbor kolejových vozidel
- ▶ 11.45 - 12.30 Ocelové mosty na železnici
Přednáší: Ing. Milan Kučera, Správa železniční dopravní cesty, GŘ
- ▶ 12.30 - 13.30 Přestávka na oběd
- ▶ 13.30 - 14.15 Volba velikosti svarového spoje, dimenzování z pohledu výrobních norem
Přednáší: Ing. Petr Port, lektor SVV Praha
- ▶ 14.15 – 15.00 Svařovací jednotka CoWelder™
Přednáší: Ing. Marek Pantůček, Migatron CZ
- ▶ 15.00 - 15.45 Nové typy návarových materiálů
Přednáší: Ing. Pavel Rohan, FS ČVUT
- ▶ 15.45 - 16.00 Diskuse, závěr 1.dne
- ▶ Od 17.00 Setkání absolventů a účastníků semináře s lektory a odbornými experty (salonek restaurace Labuť, Thomayerova 751/3, Praha 4 - Krč)

Pátek 15.12.2017

- ▶ 9.00 - 9.30 Novinky v automatizovaném svařování - CLOOS Přednáší: Ing. Miroslav Trávníček, CLOOS Praha s.r.o.
- ▶ 9.30 - 10.15 Hybridní spojování
Přednáší: Mgr. Pavla Hanáčková, SVV Praha
- ▶ 10.15 - 10.45 Nová norma EN ISO 15614
Přednáší: Ing. Václav Šrom, SVV Praha
- ▶ 10.45 - 11.15 Přestávka
- ▶ 11.15 - 11.45 Informace o činnosti Certifikačního orgánu SVV Praha
Přednáší: Ing. František Zakhar, SVV Praha
- ▶ 11.45 - 12.30 Vzdělávání pro průmyslovou praxi
Přednáší: Ing. David Hrstka, Ph.D., SVV Praha s.r.o.,
- ▶ 12.30 - 13.00 Diskuse, závěr semináře

SEZNAM PŘEDNÁŠEJÍCÍCH A ANOTACE JEJICH PŘEDNÁŠEK

- ▶ **Ing. Pavel Flégl, 25. let od založení společnosti SVV Praha.** Příspěvek se zabývá stručně historií vývoje společnosti SVV Praha, s.r.o. od jejího založení v roce 1992 až do současnosti, včetně uvedení rozhodujících milníků v jejím vývoji. Druhá část b) se věnuje informacím o současném vývoji v oblasti svařování ŽKV a jejich dílů v kontextu s požadavky ECWRV a také bude přednesena informace o aktuálním stavu přepracování normy EN 15085, včetně nové části 6 pro opravy a údržbu.
- ▶ **Ing. Václav Minařík, CSc., Novinky z CWS ANB, EWF a IIW.** V příspěvku budou uvedeny nové a aktuální informace z CWS ANB a jednání EWF a IIW .
- ▶ **Ing. Václav Voves, Přehled nových a připravovaných norem v roce 2017.** Příspěvek obsahuje informaci o nových normách, vydaných v průběhu roku 2017 a informaci o normách, které jsou v plánu technické normalizace a budou zavedeny začátkem roku 2018 a přehled norem připravovaných na evropské a mezinárodní úrovni.
- ▶ **Milan Kadlec, Svařování při výrobě a opravách železničních kolejových vozidel a dodržování předpisu ČD V95/5.** Příspěvek se zaměřuje především na výrobu a opravy ŽKV v praxi, plnění požadavků předpisu ČD V95/5. Dále bude podána informace o renovaci ND a ukázky z praxe prováděných oprav. Kvalifikace svářečského personálu pro skupinu ČD v návaznosti na požadavky předpisu.
- ▶ **Ing. Milan Kučera , Ocelové mosty na železnici.** Příspěvek informuje o problematice provádění ocelových mostů a konstrukcí na železnici, a to jak při provádění nových konstrukcí, tak i při opravách a rekonstrukcích stávajících. Současně obsahuje informace o některých připravovaných stavbách.
- ▶ **Ing. Petr Port, Volba velikosti svarového spoje, dimenzování z pohledu výrobních norem.** Technologičnost svařované konstrukce. Specifikace a charakteristiky svařovaného výrobku. Posouzení u výrobce před zahájením výroby sv. dozorem-údaje ve výrobní dokumentaci. Volba druhu, velikosti, parametrů kvality a druhu kontroly - racionální volba.
- ▶ **Ing. Marek Pantůček/Ing. Pavel Havelka, Svařovací jednotka CoWelder™ .** Příspěvek se zabývá, představení jednoduché přenosné automatické svařovací jednotky CoWelder™. CoWelder jednotka je navržena pro automatické svařování jednoduchých dílů při středně sériové výrobě. Jednoduché nastavení s jednoduchým programováním přináší významnou úsporu výrobních nákladů
- ▶ **Ing. Pavel Rohan, Nové typy návarových materiálů.** Příspěvek se zabývá navařováním plazmatem z pohledu použitých přídavných materiálů. Přídavné materiály pro tuto metodu jsou dodávány ve formě drátu i prášku a podle chemického složení se zpravidla rozdělují podle převládajícího prvku. Během posledních let se ustálilo dělení na materiály s matricí kobaltovou, niklovou a železnou. Právě materiály se železnou matricí jsou v současnosti široce využívány například v oblasti těžářského průmyslu, ale i zemědělské výroby. Vysoce perspektivní se jeví použití nástrojových ocelí a materiálů s přídavkem karbidů vanadu.
- ▶ **Ing. Miroslav Trávníček, Novinka v automatizovaném svařování - CLOOS, Robotizace a automatizace svařování jsou jedny z hlavních témat současné doby, kdy téměř každý výrobní podnik hledá technické pracovníky, hlavně svářeče. Nasazením svařovacích robotů se tento nedostatek snažíme eliminovat. Příspěvek představuje nové trendy v automatizaci svařování a využití svařovacích robotů v konkrétních aplikacích.**
- ▶ **Ing. Jaroslav Kubiček, Mgr. Pavla Hanáčková, Hybridní spojování.** Hybridní spojování propojuje klasické metody spojování s lepením, čímž spoje získávají nové vlastnosti. Tento druh spojů nabývá na svém významu. Příspěvek poskytne přehled metod hybridního spojování mechanickými metodami i svařováním, s jejich výhodami i nedostatky. Pozornost bude zaměřena zejména na odporové, obloukové a laserové svařování v kombinaci s lepením, neboť tyto metody mají svá specifika a při jejich kombinaci s lepením dochází k řadě různých problémů, se kterými je nutné počítat.
- ▶ **Ing. František Zakhar, Informace o činnosti Certifikačního orgánu SVV Praha. Certifikace SQM, procesu svařování a příbuzných procesů. Stručné ohlédnutí k 20-leté činnosti CO SVV Praha, zkušenosti, aktuální postupy, další trendy a vývoj.**
- ▶ **Ing. David Hrstka, Ph.D., Vzdělávání pro průmyslovou praxi.** Jedním z hlavních cílů vzdělávání je získání profesní kvalifikace, která představuje „vstupenku“ na pracovní trh. Absolventi škol by měli najít odpovídající pracovní uplatnění a trh práce by měl být syčen právě absolventy, po kterých je poptávka. Reálná situace v současnosti je zcela jiná. Příspěvek se zabývá systémem vzdělávání od úrovně učňovské, přes střední až po vysokoškolskou. Prezentován bude i specifický systém vzdělávání v oboru svařování, příbuzných procesech a kontroly.

- ▶ **Pořadatelem semináře je Výukové středisko SVV Praha s.r.o., Ohradní 65, Praha 4, tel.: 261062107, 739592659, www.svv.cz**
- ▶ **Přihlášky přijímáme pouze písemně. Můžete je zaslat na email: vrablikova@svv.cz nejpozději 7 dnů před konáním akce. Účastník svým podpisem souhlasí s poskytnutím osobních dat za účelem vedení nezbytné evidence. Společnost SVV Praha s.r.o. nebude tyto informace poskytovat třetím osobám a vede tyto informace jako velmi důvěrné**
- ▶ **Cena: 5 100,-Kč (vč.21% DPH, občerstvení, studijních materiálů)**
- ▶ **Zvýhodněná cena: 4 500,- Kč (vč.21% DPH, občerstvení, studijních materiálů platí pro absolventy kurzů EWE, EWT, EWS, EWP, které organizuje SVV Praha)**
- ▶ **Variabilní symbol: 1141217**
- ▶ **Platbu je nutné realizovat minimálně 7 dní před zahájením semináře nebo hotově v den konání akce. Daňový doklad bude vystaven dle zákona o DPH č. 235/2004 Sb., §21 a §26 po přijetí platby. Číslo našeho účtu je 2015361/0300 u ČSOB, a.s., div. Poštovní spořitelna, IBAN: CZ70 0300 0000 0000 0201 5361, BIC: CEKOCZPP. Je nutné uvádět **variabilní symbol 1141217**. Pro zahraniční (EU) účastníky kurzů a seminářů, pokud je firma plátcem DPH, platí cena bez DPH (dle § 9, zákona 235/2004 Sb. je místem daňového plnění strana odběratele).**
- ▶ **Místo konání: Konferenční centrum VŠCHT Praha, kolej Sázava, K Verneráku 950, Praha 4**
- ▶ **Ubytování se objednává každý účastníky přímo u ubytovacího zařízení. Tipy na ubytování:**
- ▶ **Penzion U Labutě, Thomayerova 751/3, Praha 4, tel.: 777 584 868, www.restauraceulabute.cz, cena od 1200,-Kč (penzion je součástí Restaurace U Labutě, kde bude probíhat večerní setkání)**
- ▶ **Hotel Volha, Areál VŠCHT Praha, K Verneráku 950, Praha 4 , tel: 220 447 126, www.ubytovaniprovsechny.cz/ubytovani-v-praze/volha/, cena od 500,-Kč (hotel je cca 5 min. od přednáškového sálu)**
- ▶ **Ubytovna SOU SSŽ, Ohradní 65, Praha 4, tel.: 241 482 379, cena od 300 Kč**
- ▶ **Fakturační údaje: SVV Praha s.r.o., U Habrovky 247/11, 140 00 Praha 4, www.svv.cz tel.:244 471 865, email: svv.praha@svv.cz, IČ: 45 80 89 45, DIČ: CZ 45 80 89 45**