

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 607/2017 ze dne: 13.10.2017**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013**

**SVV Praha, s.r.o.**  
Certifikační orgán SVV Praha  
U Michelského lesa 370, 140 75 Praha 4 - Krč

**Pracoviště certifikačního orgánu:**

pořadové číslo	název pracoviště	adresa pracoviště
1.	Pracoviště Praha pro certifikaci procesu svařování	U Michelského lesa 370, 140 75 Praha 4 - Krč
2.	Pracoviště Brno pro certifikaci procesu lepení	Vídeňská 55. 639 00 Brno

**1. Pracoviště Praha pro certifikaci procesu svařování**

**Procesy**

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Název procesu	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)
1	Provádění kovových konstrukcí – vývoj, konstrukce, výroba, montáž, instalace, údržba, opravy a kontrola kovových konstrukcí	ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, schéma č. 6	ČSN EN 1090-1+A1:2012 ČSN EN 1090-2+A2:2012 ČSN EN 1090-3:2009 EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011 EN 1090-3:2008
2	Proces svařování při zpracování kovů, při výrobě, opravách, výzkumu, vývoji hutních výrobků a ve slévárenství	ČSN EN ISO 3834-2:2006 ČSN EN ISO 3834-3:2006 ČSN EN ISO 3834-4:2006	
3	Proces svařování při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji kovových konstrukcí a kovodělných výrobků	EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005	
4	Proces svařování při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji strojů a zařízení	ČSN EN ISO 3834-2:2006 ČSN EN ISO 3834-3:2006 ČSN EN ISO 3834-4:2006	
5	Proces svařování při výrobě, instalaci, opravách a údržbě elektrických strojů a zařízení	ve spojení s ČSN EN ISO 14554-1:2014 ČSN EN ISO 14554-2:2014	
6	Proces svařování při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji rádiových, televizních, spojových zařízení a přístrojů	EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005	
7	Proces svařování při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji zdravotnických, přesných, optických a časoměrných přístrojů	ve spojení s EN ISO 14554-1:2014 EN ISO 14554-2:2014	
8	Proces svařování při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji motorových vozidel, přívěsů a návěsů	ČSN EN ISO 14554-1:2014 ČSN EN ISO 14554-2:2014	
9	Proces svařování při opravách a údržbě motorových vozidel (kromě motocyklů)	EN ISO 14554-1:2014 EN ISO 14554-2:2014	

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 607/2017 ze dne: 13.10.2017**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013**

**SVV Praha, s.r.o.**

Certifikační orgán SVV Praha

U Michelského lesa 370, 140 75 Praha 4 - Krč

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Název procesu	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)
10	Proces svařování při opravách a údržbě motocyklů, jejich dílů a příslušenství		ČSN EN ISO 3834-2:2006 ČSN EN ISO 3834-3:2006 ČSN EN ISO 3834-4:2006
11	Proces svařování při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji strojů a zařízení pro zpracovatelský průmysl a výrobků zpracovatelského průmyslu		EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005  ČSN EN ISO 3834-2:2006 ČSN EN ISO 3834-3:2006 ČSN EN ISO 3834-4:2006
12	Proces svařování při výrobě instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji v oboru elektřina, plyn, tepelná energie včetně rozvodu		ČSN EN ISO 3834-4:2006 ve spojení s ČSN EN ISO 14554-1:2014 ČSN EN ISO 14554-2:2014
13	Proces svařování při výrobě instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji v oboru Stavební práce		EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005
14	Proces svařování při výrobě instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji v oboru Stavební dílo		ve spojení s EN ISO 14554-1:2014 EN ISO 14554-2:2014  ČSN EN ISO 14554-1:2014 ČSN EN ISO 14554-2:2014  EN ISO 14554-1:2014 EN ISO 14554-2:2014
15	Proces svařování při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji ostatních dopravních prostředků a zařízení včetně oprav a údržby, rekonstrukcí, vybavení a vstrojení lokomotiv a kolejového parku		ČSN EN ISO 3834-2:2006 ČSN EN ISO 3834-3:2006 ČSN EN ISO 3834-4:2006  EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005
16	Proces svařování při konstrukci, výzkumu, vývoji, výrobě, montáži, instalaci, údržbě, rekonstrukci a opravách železničních kolejových vozidel a jejich částí		ČSN EN 15085-2:2008 EN 15085-2:2007  ČSN EN ISO 14554-1:2014 ČSN EN ISO 14554-2:2014  EN ISO 14554-1:2014 EN ISO 14554-2:2014  ČSN EN ISO 3834-2:2006 ČSN EN ISO 3834-3:2006 ČSN EN ISO 3834-4:2006 ve spojení s ČSN EN ISO 14554-1:2014 ČSN EN ISO 14554-2:2014  EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005 ve spojení s EN ISO 14554-1:2014 EN ISO 14554-2:2014

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013**

**SVV Praha, s.r.o.**  
Certifikační orgán SVV Praha  
U Michelského lesa 370, 140 75 Praha 4 - Krč

## 2. Pracoviště Brno pro certifikaci procesu lepení

### Procesy

Pořadové číslo	Název procesu/služby	Certifikační schéma <sup>1)</sup>	Specifikace norem (normativních dokumentů)
1.	Proces lepení v oblasti kolejových vozidel a jejich částí	schéma č.6 dle ČSN EN ISO/IEC 17067:2014	DIN 6701-2:2015
2.	Proces lepení v průmyslu	schéma č.6 dle ČSN EN ISO/IEC 17067:2014	DIN 2304-1:2016

#### Vysvětlivky:

<sup>1)</sup> Certifikační schéma, které vychází ze schématu č.6 ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, které je dále upřesněno v dokumentu „A-Z Sammlung des Arbeitskreises Kleben DIN 6701“ a je k dispozici u vedoucího certifikačního orgánu.